



# **I N H A L T**

## **T A B E L L E N + A N L A G E N**

<b>Tabelle 1:</b>	<b>Chemische Analyse</b>
<b>Tabelle 2:</b>	<b>Mineralogie</b>
<b>Tabelle 3:</b>	<b>Korngrößenanalyse DIN 18 123</b>
<b>Anlage 1:</b>	<b>Körnungslinie DIN 18 123</b>
<b>Anlage 2:</b>	<b>Schlussbemerkung</b>



■ Remex Kamsdorf GmbH ■ Projekt-Nr.: 23-018 ■

**Tabelle 1: Chemische Zusammensetzung DIN/EN/ISO 12 677 (MA %)**

<b>Elemente</b>	<b>Tonschiefer Kamsdorf 0/45 13.02.2025</b>
SiO <sub>2</sub>	62,00
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19,20
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6,49
BaO	0,076
MnO	0,037
TiO <sub>2</sub>	0,853
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,018
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0,107
CaO	0,73
MgO	1,53
K <sub>2</sub> O	4,29
Na <sub>2</sub> O	0,53
SO <sub>3</sub>	< 0,04
GLV.	4,03
$\Sigma$	<b>99,89</b>

<b>Org. Kohlenstoff <sup>1</sup></b>	0,08
--------------------------------------	------

<b>Wassergehalt DIN 18 121</b>	1,9
--------------------------------	-----

Göttingen, den 06.03.2025 / M.Kr.

► 1: TOC-Wert nach DIN ISO 10 694 ◀



■ Remex Kamsdorf GmbH ■ Projekt-Nr.: 23-018 ■

**Tabelle 2: Nachgewiesene Mineralphasen RDA / FTIR (MA %)**

Mineralphasen	Tonschiefer Kamsdorf 0/45 13.02.2025
	Gesamtfraktion
<b>Phyllosilikate:</b>	<b>59</b>
Kaolinit (n)	n.n.
Kaolinit-D (n)	n.n.
Illit / Glimmer (n)	48
Illit-Smektit (q)	n.n.
Smektit (q)	n.n.
Chlorit (n)	11
Chlorit-Vermikulit (q)	n.n.
<b>Tektosilikate:</b>	<b>36</b>
Quarz	31
Na-Plagioklas	4
Kalifeldspat	1
<b>Karbonate:</b>	<b>&lt; 2</b>
Calcit	< 1
Dolomit	< 1
Siderit	n.n.
<b>Oxide:</b>	<b>3</b>
Hämatit	3
Anatas / Rutil	n.n. / n.n.
<b>Hydroxide:</b>	<b>n.n.</b>
Goethit / Limonit	n.n. / n.n.
Lepidokrokit	n.n.
<b>Sulfide / Sulfate:</b>	<b>n.n.</b>
Pyrit / Markasit	n.n. / n.n.
Gips / Jarosit	n.n. / n.n.
<b>Sonstige:</b>	<b>&lt;&lt; 1</b>
organische Substanz	<< 1
n.n.	n.n.
n.n.	n.n.

Göttingen, den 06.03.2025 / M.Kr.

► q: innerkristallin quellfähig · n: innerkristallin nicht quellfähig · n.n.: nicht nachgewiesen ◀



■ Remex Kamsdorf GmbH ■ Projekt-Nr.: 23-018 ■

**Tabelle 3: Korngrößenverteilung DIN 18 123 (MA %)**

Fraktionen	Tonschiefer Kamsdorf 0/45 13.02.2025
< 2 µm	25
2 - 6 µm	14
6 - 20 µm	18
20 - 63 µm	15
63 - 200 µm	15
200 - 600 µm	9
600 - 2.000 µm	4
> 2.000 µm	0
Σ	<b>100</b>

< 2 µm	25
2 - 20 µm	32
> 20 µm	43
Σ	<b>100</b>

Göttingen, den 06.03.2025 / M.Kr.

Dr. Krakow Rohstoffe GmbH

Hans-Böckler-Straße 2

37079 Göttingen

Tel.: 0551-50455-0; E-Mail: krakow@rohstoffconsult.de

Bearbeiter: M.Krakow

Datum: 2025-03-06

# Körnungslinie

## Remex Kamsdorf GmbH

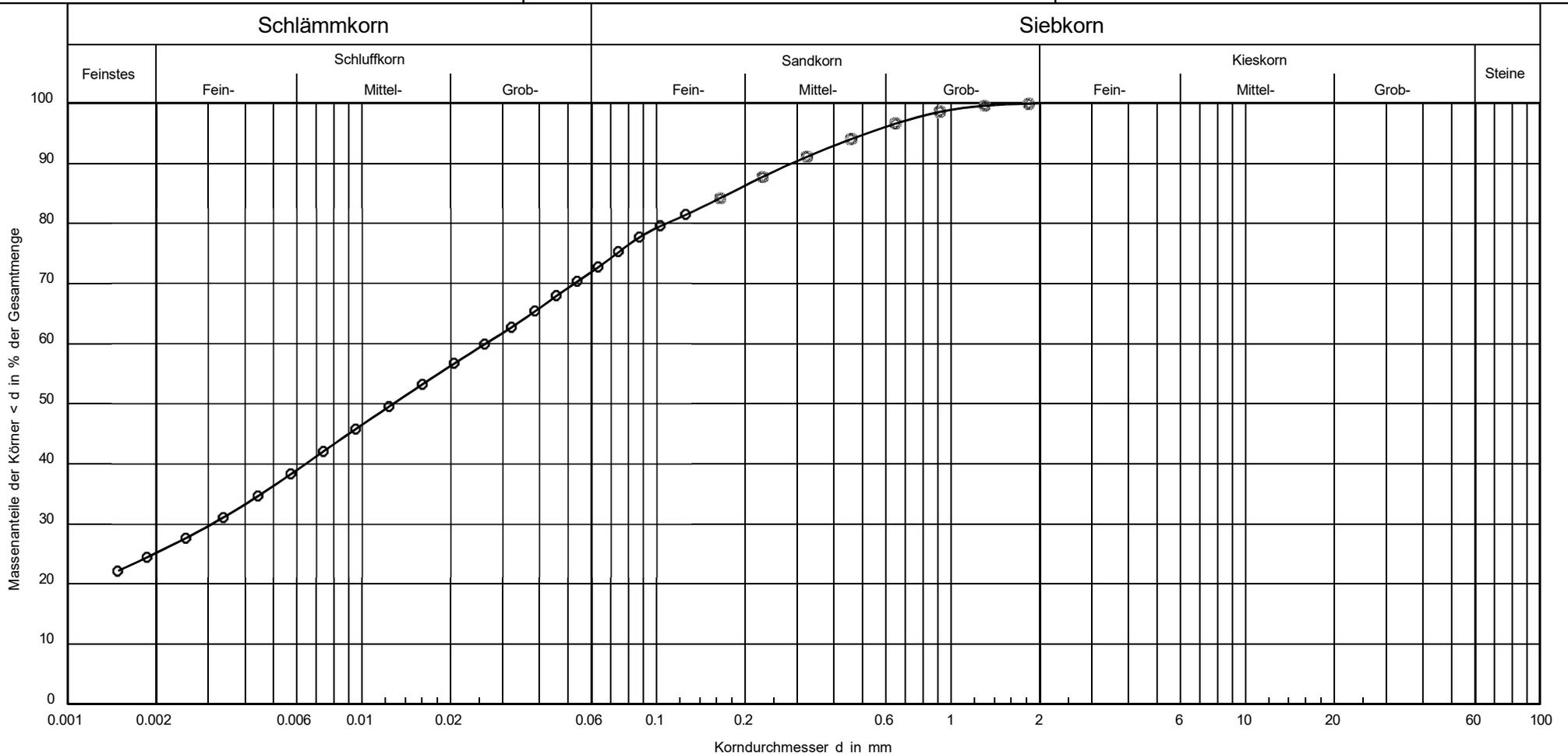
### Qualitätskontrolle

Probe eingegangen am: 2025-02-13

Probe entnommen am:

Art der Entnahme: gestört

Arbeitsweise: DIN 18 123



Signatur:

—

Bodenart:

U, s, t

Probenbezeichnung:

Tonschiefer Kamsdorf 0/45 (13.02.2025)

U/Cc

-/-

Bemerkungen:

Bericht:  
23-018  
Anlage:  
1

# Anlage 2:

## Schlussbemerkungen

Haftungsausschluss: Die angegebenen Labordaten stellen orientierende Richtwerte dar, die natürlichen Schwankungen unterliegen können. Jegliche Haftung oder Garantie für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit ist ausgeschlossen. Alle Informationen sind unverbindlich. Die spezifische Eignung des Rohstoffs ist individuell zu prüfen.

Die Untersuchungen sind nach dem neuesten Stand der Technik sowie nach bestem Wissen und Gewissen durchgeführt worden. Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das Prüfgut.

Göttingen, den 06.03.2025



EurGeol Dr. rer. nat. Lutz Krakow

